

# Escuela de Verano 2025


  
**el Bosque Encantado**
  
 Centro de Educación Infantil

CAMPAMENTO 0 - 6 años		Asistencia de lunes a viernes				Días sueltos
Nº HORAS	SERVICIOS	1 SEM verano	2 SEM verano	3 SEM verano	4 SEM verano	1 día
9-13	con comida	190 €	309 €	428 €	475 €	50 €
8-13	Desayuno + comida	215 €	349 €	483 €	536 €	56 €
9-15	Con comida	204 €	332 €	459 €	510 €	54 €
8-15	Desayuno + comida	228 €	371 €	514 €	571 €	60 €
9-16	Con comida	220 €	358 €	496 €	551 €	58 €
8-16 / 9-17	Con comida + desayuno/merienda	245 €	398 €	551 €	612 €	64 €
8-17	Con desayuno, comida y merienda	269 €	438 €	606 €	673 €	71 €
HORAS EXTRA		1 hora extra, fuera del horario contratado serán 11 €/día				
DESAYUNO/MERIENDA EXTRA		Desayunos o meriendas extra, fuera del horario contratado serán de 6 €/día				

**10% de descuento sobre todas las tarifas para alumnos del centro, hermanos y antiguos alumnos**

## Procedimiento alumnos del centro y sus hermanos:

### Reserva de plaza:

Enviar al correo electrónico [coordinacion@escuelabosqueencantado.com](mailto:coordinacion@escuelabosqueencantado.com):

1. **Justificante de transferencia bancaria por el importe de la reserva de 100 euros. Este importe no admite devolución.**
2. **Formulario de inscripción de julio (hermanos) o de agosto (alumnos y hermanos)**  
(Los alumnos actuales tienen incluido julio en el calendario escolar del curso 2024-25)

### Plazos de Inscripción:

- **Campamento julio:** El abono de la totalidad de la mensualidad debe realizarse por transferencia bancaria antes del 13 de junio, descontando los 100 € de reserva de plaza
- **Campamento agosto:** El abono de la totalidad de la mensualidad debe realizarse por transferencia bancaria antes del 11 de julio, descontando los 100 € de reserva de plaza
- **La inscripción se hará efectiva al recibir el justificante de esta transferencia por correo electrónico**

### Datos bancarios para ambas transferencias:

- **Titular:** El Bosque Encantado 2006, S.L.L.
- **Asunto:** Campamento verano julio/agosto + Nombre y apellidos del niño/a
- **IBAN:** ES64 2100 2818 2102 0006 2586

### Importante:

- **Los alumnos y hermanos tienen un 10% de descuento sobre las tarifas de escuela de verano**

**Consultas: 915001260 o [coordinacion@escuelabosqueencantado.com](mailto:coordinacion@escuelabosqueencantado.com)**

## **Procedimiento para niños/as externos al centro**

### **Reserva de plaza:**

**Enviar al correo electrónico [coordinacion@escuelabosqueencantado.com](mailto:coordinacion@escuelabosqueencantado.com):**

- 1. Justificante de transferencia bancaria por el importe de la reserva de 100 euros. Este importe no admite devolución.**
- 2. Documento de identidad de ambos progenitores**
- 3. Libro de familia o certificado de nacimiento**
- 4. Formulario de inscripción de julio o de agosto**

### **Plazos de Inscripción:**

- Campamento julio: El abono de la totalidad de la mensualidad debe realizarse por transferencia bancaria antes del 13 de junio, descontando los 100 € de reserva de plaza**
- Campamento agosto: El abono de la totalidad de la mensualidad debe realizarse por transferencia bancaria antes del 11 de julio, descontando los 100 € de reserva de plaza**
- La inscripción se hará efectiva al recibir el justificante de esta transferencia por correo electrónico**

### **Datos bancarios para ambas transferencias:**

- Titular: El Bosque Encantado 2006, S.L.L.**
- Asunto: Campamento verano julio/agosto + Nombre y apellidos del niño/a**
- IBAN: ES64 2100 2818 2102 0006 2586**

**Consultas: 915001260 o [coordinacion@escuelabosqueencantado.com](mailto:coordinacion@escuelabosqueencantado.com)**